



HIPOL 15F

JAKOŚĆ: API: GL-5
LEPKOŚĆ: SAE: 85W-90

CHARAKTERYSTYKA:

Mineralny olej do przekładni samochodowych posiadający bardzo dobre własności smarne, przeciwutleniające, przeciwkorozyjne i przeciwpienne.

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczony jest do smarowania tylnych mostów oraz przekładni pojazdów mechanicznych pracujących w trudnych warunkach eksploatacji, tj. przy:

- dużych prędkościach i małym momencie obrotowym
- małych prędkościach i dużym momencie obrotowym
- oraz w tych maszynach i urządzeniach, do których producent zaleca olej klasy GL-5 wg API.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Dopuszczenie do stosowania w pojazdach Melex

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa lepkości SAE	-	85W-90
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	mm ² /s	18,0
Wskaźnik lepkości	-	101
Temperatura płynięcia	°C	-25
Temperatura zapłonu	°C	222
Odporność na pienienie: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C, objętość piany po 10 min. odstania w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C,	ml	10/30/10 -
Badanie działania korodującego na płytkach miedzianych, 3h/120°C, stopień korozji	wzorce	wytrzymuje
Własności smarne na aparacie czterokulowym: · obciążenie zespawania, · wskaźnik zużycia pod obciążeniem	kG	350 -

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

